Текстовая часть.

Пояснительная записка.

Проект благоустройства парка, а именно устройство входной металлической арки с воротами по адресу: Воронежская область, Павловский район, с. Русская Буйловка выполнен ООО "ОКС" на основании договора № 03/203 от 06.10.2017г., заключенного с администрацией Русско - Буйловского сельского поселения Павловского муниципального района, Воронежской области.

Проектные работы выполнены в соответствии с действующими нормативными правовыми актами РФ и Воронежской области.

Основные этапы выполнения металлической арки с воротами.

Дизайн распашных ворот и арки выполнен в одном стилистическом решении с существующим забором.

Установка воротных столбов.

Последовательность выполнения:

Выкопать или пробурить земляным буром котлован глубиной 1,5 метра.

Диаметр бура должен составить 500 мм.

Устраиваем песочно-щебневую подушку под бетон. Ее высота – 150-200 мм.

Назначение – не допустить, чтобы стойка углублялась и создать основу для бетонирования.

Устанавливаем столб и ровняем его с использованием строительного уровня.

Готовим бетон и заливаем стойку.

Выстоять забетонированные столбы должны в течении 7 дней, не меньше.

Бетон должен хорошо застыть.

Основная рама - это сварная конструкция. Она изготовлена из профильной трубы

На рисунке видно, что рама имеет квадратный вид.

Также нужно предусмотреть наличие достаточного зазора между створками. Это позволит нивелировать незначительное смещение стоек.

Спецификация материала, необходимая для рамы приведена в таблице.

На этом этапе происходит изготовление составляющих рамы.

Трубы отрезаются нужной длины и шлифуются.

Шлифовка нужна для того, чтобы очистить трубы от ржавчины. Если металл смазан маслом – его нужно устранить с использованием растворителя (чаще всего бензина).

Материал используемый для изготовления каркаса нужно грунтовать.

Грунтовка позволит продлить срок службы лакокрасочного покрытия и сделать процесс его нанесения более приятным.

Особенно тщательно грунтуются места сварки.

Задвижка и петли для распашных ворот

Петли привариваются к каркасу и к стойкам (столбам).

Механизм задвижки выбирается самым простым в изготовлении.

Отделка ворот и арки металлической.

Предварительно каркас нужно протереть от пыли. Для окрашивания подойдет любая краска. Наносить краску лучше краскопультом, так она ляжет ровнее, а работа пройдет быстрее. Использовать кисточку, тоже можно. В этом случае процесс несколько затянется, а расход краски будет меньше.

Наносить краску лучше в несколько слоев.

Сварка распашных ворот

При осуществлении сварочных работ, помните плавила техники безопасности. Лучше, когда этот вид работ выполняет специалист. Так качество сварных соединений будет выше. Да и внешний вид более красивым.

При сварке важно осуществлять стыки так, чтобы уберечь трубу от затекания воды. В противном случае, в нее попадет вода или снег. Зимой он замерзнет, а с потеплением начнет расширяться. Это неизбежно приведет к расширению стенок трубы. И, как следствие, к деформации всей конструкции.

Шаг сварочного крепления внешнего и внутреннего каркаса (трубы 60х40 и трубы 40х20) – 250-300 мм. Соблюдайте шахматный порядок. Так трубы, при тепловом расширении не порвут сварочный шов.

Свидетельство СРО П - 174 - 01102012 № 305 от 27 мая 2014г.

						03/203 - 10 -2017		
						Заказчик : Администрация Русско - Буйловского сельского поселения Павловского муниципального района Воронежской области		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата	Благоустройство парка по адресу: Воронежская область, Павловский район, с. Русская Буйловка.	*Стадия*	*Лист*	*Листов*
Генеральный директор		Туркин В.В.					П	1	5
Гл.инженер		Козлов И.И.				Текстовая часть. Пояснительная записка.	ООО "ОКС"		
Разработал		Голубова Т.И.							